| **«СОГЛАСОВАНО»**  **Главный инженер**  **ООО «Фильтрационная**  **техническая компания»**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Ю. Королев**  **«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022 г.** | **«УТВЕРЖДАЮ»**  **Должность председателя комиссии**  **ООО «Ромашка»**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_И.И. Иванов**  **«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022 г.** |
| --- | --- |

**Программа опытно-промышленных испытаний маслоочистительной установки производства ООО «Фильтрационная техническая компания» на объекте название объекта**

**ООО «Ромашка»**

1. **Основание для проведения опытно-промышленных испытаний (ОПИ)**

**–** внедрение Маслоочистительной установки производства ООО «Фильтрационная техническая компания» для решения задачи по улучшению и поддержанию класса чистоты синтетического масла на основе полиалкиленгликолей Mobil Glygoyle 11, снижения кислотного числа, удаления шлама, механических примесей и водной эмульсии, а также продления срока службы масла на системе смазки компрессоров GRASSO XCP-XC48D-52 на объекте дожимная компрессорная станция цеха сбора и транспортировки газа ООО «Ромашка».

1. **Цель испытаний:**

* определение эффективности применения маслоочистительной установки FTC OFU -135-Fi-1C производства ООО «Фильтрационная техническая компания»
* сравнение технологических параметров проб масла до и после фильтрации
* принятие решения о возможности применения маслоочистительной установки FTC OFU -135-Fi-1C производства ООО «Фильтрационная техническая компания»

1. **Объект испытаний:**
   1. Блочно компрессорная станция дожимной компрессорной станции (ДКС) газотурбинной электростанции ООО «Ромашка»
2. **Критерии оценки:**

* качественные характеристики масла: указать требуемые параметры(класс чистоты, срок службы масла)
* время наработки до замены фильтрующих элементов.
* состояние и уровень загрязнения фильтрующих элементов после испытания.
* продолжительность очистки.

1. **Методики проведения испытаний:**
   1. Оценка качественных характеристик масла выполняется по ГОСТ 17216-2001, ISO ISO 4406 и/или NAS 1638
   2. Технологические параметры по скорости протока, температуре, давлению определяются согласно показателям приборов Маслоочистительной установки;
   3. Собранные данные включить в **Приложение 1**.
2. **Порядок проведения испытаний:** 
   1. ООО «Фильтрационная техническая компания» осуществляет поставку в адрес ООО «Ромашка» г. Город, Область, маслоочистительной установки согласно **п.2** настоящей программы ОПИ.
   2. Для проведения испытаний создается комиссия, в состав которой входят представители ООО «Ромашка» и ООО «Фильтрационная техническая компания»
   3. Проведение испытаний и оценка эффективности работы маслоочистительной установки основано на определении качественных характеристик фильтруемого масла и определении технологических параметров эксплуатации согласно **п.4**, испытания проводятся силами специалистов и эксплуатационного персонала ООО «Ромашка» в присутствии представителя ООО «Фильтрационная техническая компания»;
   4. Непосредственно до проведения испытаний производится комплекс мероприятий по определению качественных характеристик фильтруемого масла без установки дополнительной фильтрации;
   5. Выполняется комплекс согласно **п.4**, с периодичностью 1 раз в сутки до окончания испытаний.
3. **Период проведения испытаний:**
   1. Испытания начать в течение 14 рабочих дней, после предоставления маслоочистительной установки согласно **п.6.1**.
4. **Результаты испытаний:**
   1. По окончании срока ОПИ технической комиссией с участием представителей ООО «Ромашка» и ООО «Фильтрационная техническая компания» составляется Акт о завершении ОПИ с оценкой достижения утвержденных программой критериев эффективности, выносится заключение об успешности или не успешности ОПИ маслоочистительной установки, дается заключение о практической применимости испытанного оборудования.
   2. Заключение технической комиссии, оформленное Актом о завершении ОПИ утверждается Должность председателя комиссии ООО «Ромашка».

**Согласовано:**

| Должность председателя комиссии | И.И. Иванов |
| --- | --- |
| Должность заместителя председателя комиссии    Член комиссии | П.П. Петров  С.С. Сидоров |
| Главный инженер ООО «ФТК» | А.Ю. Королев |
| Коммерческий директор ООО «ФТК» | С.С. Долгополов |
| Руководитель отдела продаж ООО «ФТК» | А.Ю. Дербенев |